



北京汽车研究总院有限公司企业标准

Q/BATC M 040

汽车产品零部件可追溯性标识规定

2016-11-04 发布

2016-11-11 实施

北京汽车研究总院有限公司 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 及 Q/BATC M 028 给出的规则起草。

本标准代替 Q/BATC M 040 版本 OR。与 Q/BATC M 040 版本 OR 相比, 主要变化如下:

——控制器类零部件标识增加软件版本。

本标准由北京汽车研究总院有限公司工程支持部提出。

本标准由北京汽车研究总院有限公司工程支持部归口。

本标准起草单位: 北京汽车研究总院有限公司工程支持部。

本标准主要起草人: 周子云 刘勇。

本标准由北京汽车研究总院有限公司发布。

汽车产品零部件可追溯性标识规定

1 范围

本标准规定了汽车产品零部件的标识在图样上和实物上的规定和要求。

本标准适用于北京汽车研究总院有限公司（以下简称 BATC）设计开发的有可追溯性要求的军品及民品车型零部件，非可追溯性零部件如要标识，应该按照本标准要求。

本标准不适用于外购通用商品件（如紧固件等标准件）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 7258 机动车运行安全技术条件

GB/T 25978 道路车辆 标牌和标签

BMM.OP.0202.005.01.2014 北汽股份车辆平台、项目、产品代号编制规则

Q/BATC M 002 越野车研究院零件编号及名称管理规则

BAMS—089 供应商代码编码规则

3 需要追溯的产品

需要追溯的产品如下：

- a) 组件、总成件；
- b) 铸件、压铸件、冷冲件、锻件、装焊件；
- c) 塑料件、橡胶件、合成橡胶件；
- d) 灯、灯组件；
- e) 控制器类零部件；
- f) 售后服务用维修备件；
- g) 需要研究院及车辆生产制造厂商标标识保护的零部件。

注：以上仅列举了需要标识的产品的一些类型，但具体需标识的零部件应按各车型项目的相关文件执行。

4 可追溯性标识要求

4.1 总则

4.1.1 汽车零部件的可追溯性标识用来表达在生产、销售、服务等过程中识别零部件生产厂、零部件号、出厂日期或生产流水号等用于可追溯的信息。

4.1.2 标识应是永久性的，并应牢固、清晰、完整、排列有序、美观，非经破坏无法去除、且表面不应锈蚀。

4.1.3 内饰件及其它具有装饰作用的零部件，它们的标识应做在不外露的内侧表面。

4.1.4 标识大小可根据零部件的有效区域按比例放大或缩小, 应保证不改变整车商标的形状尺寸, 且标识清晰, 不需借助任何工具可识别。

4.1.5 外购零部件, 由最终供货的供方负责进行标识, 应保证每一供货状态至少具有一个完整的标识。

4.1.6 获国家质量认证(包括安全认证、合格认证、3C 认证等)的零部件如制动软管总成、电喇叭、后视镜、前雾灯、安全带、门窗玻璃等应按国家的有关规定予以标识。

4.1.7 应在产品图样上标出标识的位置, 当标识位置不易表达清楚时, 可用箭头指引表示。对由于尺寸等原因无法标注标识的产品, 或者标注后影响其功能及外观而不能执行上述规定时, 应按照 5.2 执行, 并在产品图样上说明可以省略或部分省略的标识, 但这些被省略的标识应在产品包装和产品说明书中进行标注。

4.1.8 车辆整车标识按 GB 7258《机动车运行安全技术条件》的要求执行。特殊规定的标记, 按国家行业有关要求执行。

4.2 构成

4.2.1 组成部分

标识由以下几部分组成: 整车商标、供应商代码和/或供应商商标、平台代码、零部件号、生产日期、生产流水号或班次号(批次号)。

当标识位置紧张时, 整车商标优先于其它任何标记, 且必须标明零部件号和生产日期。

控制器类零部件标识应包含软件版本: 北汽软件版本和供应商软件版本。

4.2.2 整车商标

随着公司的发展当商标发生更改时, 应采用新的商标标记, 商标图形应按《北汽集团品牌形象识别系统(VI)手册》执行, 商标图形如图1。



图1 整车商标

4.2.3 供应商代码

按BAMS—089《供应商代码编码规则》执行。

4.2.4 供应商商标

针对不同零部件的特点和不同供应商的需求决定是否体现。

4.2.5 平台代码

针对零件号为流水码的特点, 在标识中再增加“平台代码”字段; 按BMM. OP. 0202. 005. 01. 2014《北汽股份车辆平台、项目、产品代号编制规则》执行。

4.2.6 零部件号

应与明细表保持一致。零部件号应满足Q/BATC M 002《越野车研究院零件编号及名称管理规则》。控制器类零部件体现的是控制器总成的编号。

4.2.7 生产日期

各个零部件需标明生产年、月、日，生产日期构成如图2所示。供应商有自己的日期体现形式时，可由设计文件确定。

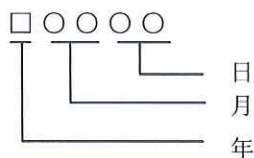


图2 生产日期的构成及含义

□—表示字母或数字 ○—表示数字

表1 年份及其代码

年份	代码	年份	代码	年份	代码	年份	代码
2010	A	2018	J	2026	T	2034	4
2011	B	2019	K	2027	V	2035	5
2012	C	2020	L	2028	W	2036	6
2013	D	2021	M	2029	X	2037	7
2014	E	2022	N	2030	Y	2038	8
2015	F	2023	P	2031	1	2039	9
2016	G	2024	R	2032	2	2040	A
2017	H	2025	S	2033	3		

a) 第一位字母为年份代码，表示零部件的生产年份。年份代码应按表1的规定使用。

b) 第二位、第三位字母为月份代码，表示零部件的生产月份。

c) 第四位、第五位字母为日期代码，表示零部件的生产日期。

示例：C0819，表示2012年08月19日。

4.2.8 生产流水号

按照零部件的特点确定是否需要打刻生产流水号，若需要打刻，生产流水号字符最多不能超过5位。从1开始依次编制，例：为5位时，每天生产流水号应从00001开始依次编制。一般不允许跳号、禁止重号。

4.2.9 北汽软件版本

指北汽PDM系统中控制器软件的版本号，如001，002，003，…。

4.2.10 供应商软件版本

指供应商的软件版本。

4.3 标识形式

4.3.1 基本要求

4.3.1.1 标识可采取打刻、铸造、喷涂（喷漆、喷墨）、烫印、标牌、柔性标签等形式，若图样中未规定加工方法，可由厂家自定，且应满足4.1.2的要求。

4.3.1.2 当零部件由于体积（或面积）较小，或采用打刻和铸造方式无法进行标识的金属或非金属材料（如皮革、合成革及橡胶、织物、油管、线束等），可采用喷漆、喷墨、烫印、柔性标签方式。喷漆、

喷墨、烫印方式所使用的油漆或油墨, 应保证附着牢固不变色, 满足 4.1.2 的要求。柔性标签的各项性能应满足 GB/T 25978《道路车辆 标牌和标签》的相应规定。

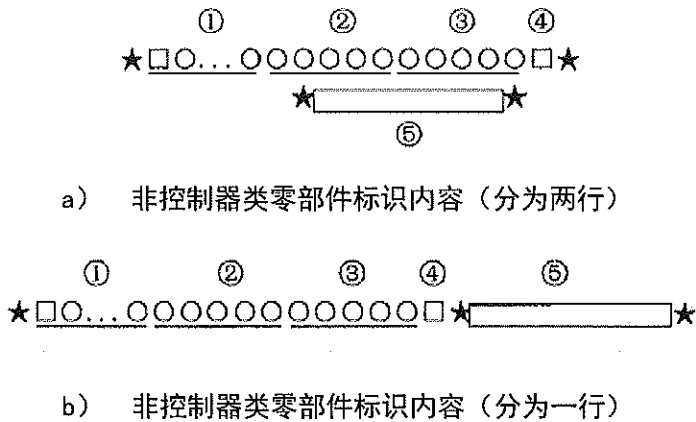
4.3.1.3 对于产品外部包装、产品说明书上的标识, 应采用印刷或喷涂等方式进行标注。

4.3.2 标识位置

4.3.2.1 非控制器类零部件标识内容及位置

非控制器类零部件标识在零部件本体上标注时, 整车商标及供应商商标(如需要)应放在行首、独占一行或设在标记群附近醒目位置处。其它标识内容形式应符合图3a)的规定。

由于位置限制无法按图 3a) 规定实施时, 可按 ① ② ③ ④ ⑤ (①供应商代码 ② 生产日期 ③ 生产流水号 ④ 平台代码 ⑤ 零部件号) 序号的顺序依次从左到右排成一行, 如图 3b) 所示。



注: ①供应商代码 ② 生产日期 ③ 生产流水号 ④ 平台代码 ⑤ 零部件号
□—表示字母或数字 ○—表示数字

图3 非控制器类零部件标识内容

4.3.2.2 控制器类零部件标识内容及位置

首先应标注零部件标识基本信息, 见4.3.2.1。

然后标注控制器类零部件软件版本。标在4.3.2.1基本信息下面, 独占一行。标注信息包括:

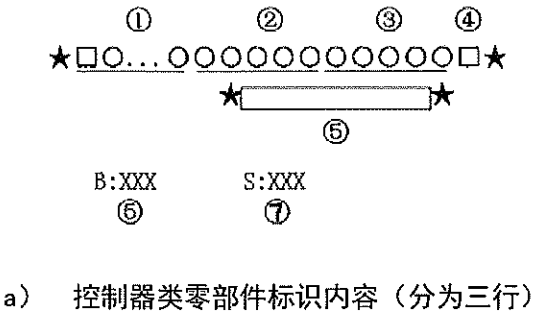
B:XXX S:XXX

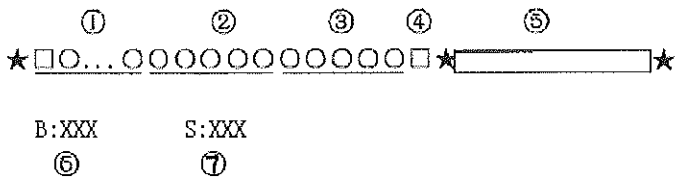
其中:

B:XXX—B代表北汽, XXX为北汽PDM系统中控制器软件的版本号, 如001, 002, 003, ...。

S:XXX—S代表供应商, XXX为供应商的软件版本, 形式不做要求。

标识内容及位置形式应符合图4a) 和图4b) 的规定。





b) 控制器类零部件标识内容（分为两行）

注：⑥北汽软件版本 ⑦供应商软件版本
⑤控制器总成编号。

图4 控制器类零部件标识内容

4.3.3 标识尺寸及字样

标识尺寸及字样要求如下：

- a) 各行均应居中编排，每行的起始与终止两端均应用分隔符“*”分开。各代号的字码之间不留空格，两行之间不留空行；
- b) 零部件标记中的字码应采用仿宋体，高度应不小于 2 mm。一般应按字高 3.5 mm、5 mm、7 mm、2.5 mm 的顺序优先选用，必要时允许按比例缩放；
- c) 采用打刻或铸造方式时，标记打刻深度或铸造高度应不小于 0.2 mm；
- d) 整车商标及供应商商标（如需要）的高度应大于其它字码的高度。

4.3.4 图样标注

绘制有可追溯性要求的零部件图样时，设计工程师应在图样上明确标注零部件标识的具体位置，并注明“标识按 Q/BATC M 040”，并用箭头指向标识区域，如图 5 所示。也可在图样的技术要求中说明标识位置并提及 Q/BATC M 040。

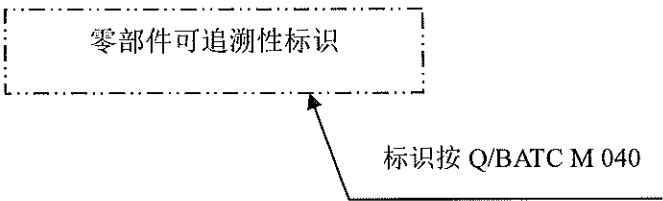


图5 图样标注

5 其它特殊情况

- 5.1 可追溯性标识构成见 4.2，供应商如要标识可追溯性标识之外的信息，应与北汽协商确定。
- 5.2 如果供应商有其它特殊情况不能按照 4.3 规定标识，供应商应与北汽协商确定。

签署及更改记录

标准编号: Q/BATC M 040

标准名称: 汽车产品零部件可追溯性标识规定

第 1 页

共 1 页

签 署					
编制	周子云 刘勇				
审核	王新松				
标准化	孙明				
审定	李原				
会签	邵建 魏明 孙松 石计红				
批准	王松				
批准日期	2016.11.4				
更 改 记 录					
实施日期	更改通知书号	版本	更改内容	更改人签字	日期
2014.7.10	—	OR	首次发布	周子云	2014.7.3
2016.11.11	DCN-B-16ES-003	A	控制器类零件标识增加软件版本	周子云	2016.11.4

